

### Stone

EST511 - 2x max. 15 W

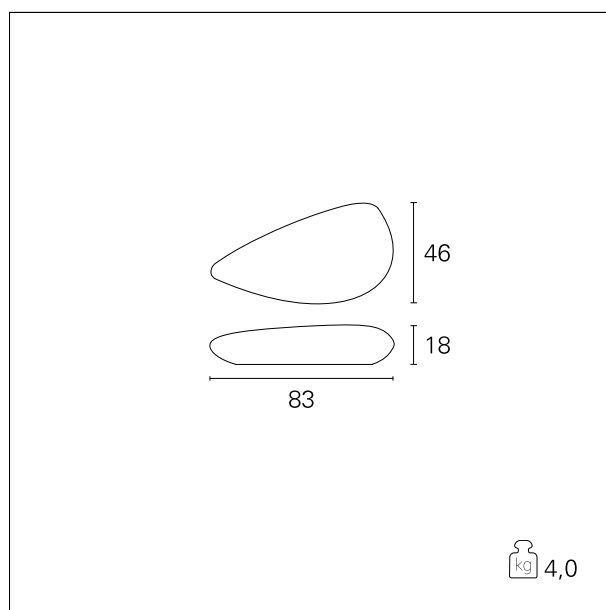
#### DESCRIZIONE

Realizzata in materiale termoplastico, Stone è una lampada da terra indicata per illuminare scenograficamente le aree verdi e i giardini privati. Alimentata in classe II, è completa di cavo di alimentazione in gomma di colore nero di 300 cm. di lunghezza, cablato con spina Shuko; è equipaggiata con doppio attacco E27 per lampade Led o FBT.



#### CARATTERISTICHE APPARECCHIO

tipo di installazione	<b>a terra</b>
materiale	<b>termoplastico</b>
colore	<b>opale</b>
potenza	<b>2x max. 15 W</b>
dimensioni	<b>83 x 46 cm.</b>
peso netto	<b>4 kg.</b>



#### CARATTERISTICHE ELETTRICHE

alimentazione	<b>220÷240 V</b>
tipo di alimentazione	<b>On÷Off</b>
classe di isolamento	<b>Classe II</b>

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE

IP apparecchio	<b>IP65</b>
----------------	-------------

### Stone

**EST511** - 2x max. 15 W

---

#### CARATTERISTICHE SORGENTE

---

tipo sorgente  
attacco sorgente

**LED / FBT**  
**E27**